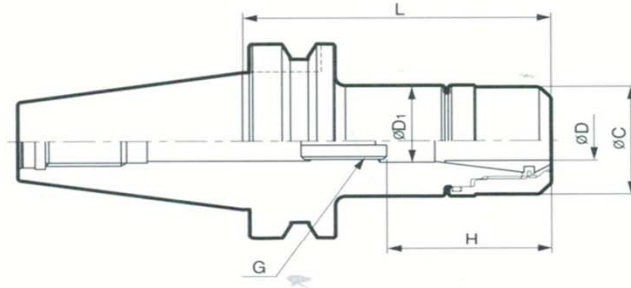


Ultra High Speed Collet Chuck **BT-HDC**

초고속, 고정도, 고파워 Chuck **Balanced G2.5 Max. 30,000rpm**

MAS403-BT



Designation	øD	øC	øC1	L	H	Collet	G	kg	Max.rpm	Stock
BT30-HDC10-55	1.0~10.0	30	31	55	45	GER16HP	M10	0.5	30,000	
HDC10-75	1.0~10.0	30	31	75	45	GER16HP	M10	0.5	30,000	●
HDC13-55	1.0~13.0	35	35	55	49	GER20HP	M13	0.5	25,000	
HDC13-75	1.0~13.0	35	35	75	49	GER20HP	M13	0.6	25,000	●
BT40-HDC10-60	1.0~10.0	30	31	60	45	GER16HP	M10	1.1	25,000	●
HDC10-90	1.0~10.0	30	31	90	45	GER16HP	M10	1.2	25,000	●
HDC13-60	1.0~13.0	35	35	60	49	GER20HP	M13	1.1	20,000	●
HDC13-90	1.0~13.0	35	35	90	49	GER20HP	M13	1.5	20,000	●

(mm)

- All grinding작업을 통한 고정도 유지 및 G2.5발란싱 실현으로 고속가공이 가능
- 나사부분을 연마한 콜릿척과 특수 코팅처리를 한 Sleeve Bearing Nut의 사용으로 Clamping력이 기존 콜릿척에 비해 50%증가.
- 고정도, 강력형 Sleeve Bearing Type Nut(PRG Type)의 사용으로 고속에서 고정도 보장.
- 사용 Collet은 초정밀급 (GER-HP : 2 μ m)사용 : 65page 참조.
- 스패너는 별도판매

- All grounded chuck and special coated nut increase the clamping force more than 50%, compare to general type collet chuck.
- Guarantee of high accuracy on the high speed revolution due to adaption of sleeve bearing type nut(PRG Type)
- Using collet : High accuracy type(GER-HP : 2 μ m): see page 65
- Spanner is option.

※ 사용절삭공구의 Shank경은 반드시 사용 Collet의 최대경만 사용가능함
예) Drill Shank Dia. ø6 → 06,00 RD GER32-HP

Spare Parts				
Chuck	Basic		Option	
	Sleeve Bearing Type Nut	Adjust Screw	Spanner	GER-HP Collet
Type				
HDC10	PRG16	BN1025F	NSW30	GER 16- ϕ DHP
HDC13	PRG20	BN1325F	NSW35	GER 20- ϕ DHP